



Injectiehars 100

- IR Epoxy 100 -

Starre, twee-componenten epoxyhars

Leverbaar		
Aantal per pallet	200	60
VPE	10 x 1 kg	5 kg
verpakking	bus	bus
verpakkingscode	01	05
art.nr.		
0944	■	■

Verbruik 1,1 kg/ltr op te vullen ruimte



Toepassing

- Vullen van scheuren in het beton
- Constructief verlijmen en verbinden
- Verlijmen van losliggend beton en dekvloeren

Eigenschappen

- Laag viskeus
- Extreem goede kantenhechting
- Hoge hechtsterkte en eigen sterkte

Technische gegevens

■ In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,13 gr/cm ³	0,87 gr/cm ³	1,07 gr/cm ³
Viscositeit (25°C)	300 mPas	75 mPas	100 mPas

■ In uitgereageerde toestand

Hechtsterkte	7,4 N/mm ² *
Treksterkte	51 N/mm ² *
Schuifsterkte	16,8 N/mm ² *

* Na 7 dagen bij 23°C

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.



Certificaten

➤ [Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2013-06](#)

Mogelijke
systeemproducten

➤ [Verdunning V 101 \(0978\)](#)

Werkvoorbereiding

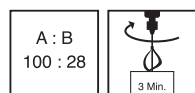
■ **Eisen aan de ondergrond**

De zijkanten van de scheur moeten vormstabiel, stevig zijn alsmede ontdaan van losse delen, sinterhuid, olie, vet en andere stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden.

■ **Vorbereitung**

Eventueel de scheur aan het oppervlak dichtzetten.

Vorbereitung



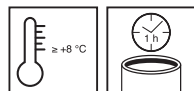
■ **Bussen**

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen. Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen /min.) vermengen. Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden. Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging. Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

Mengverhouding (A : B)	100 : 28 naar gewichtsdelen
	100 : 36 naar volumedelen

Verwerking

Alleen voor de professionele verwerker!



■ **Verwerkingsrichtlijnen**

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +8°C.

■ **Verwerkingstijd (+20°C)**

Aangemaakte hoeveelheid 1 kg

ca. 90 minuten bij 8°C

ca. 60 minuten bij 23°C

ca. 40 minuten bij 28°C

Verwerkingstip

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Aanzienlijke verhoging van de viscositeit bij lage temperaturen.

Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan. De actuele technische voorschriften in acht nemen.

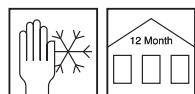


Gereedschap / reiniging

Geschikt mengapparaat

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).

Veiligheidsvoorschriften

Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze gegevens vindt u in onze veiligheidsbladen respectievelijk informatie van de branche.

GIScode

RE 1

Afval

De inhoud en de verpakking afvoeren volgens de plaatselijke/regionale/nationale/internationale voorschriften.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.